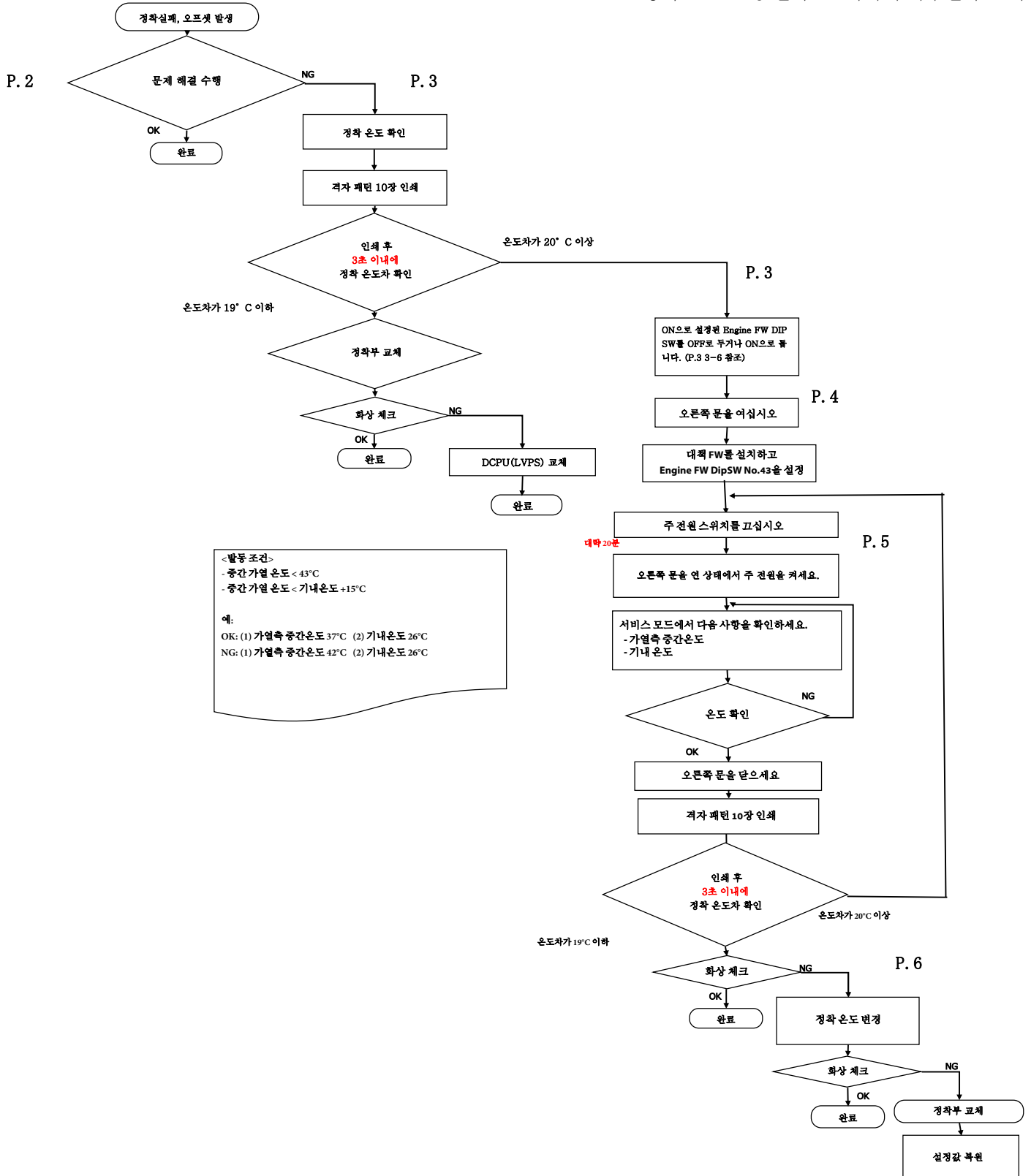


정착 온도 변경 절차

1. 개요 (흐름도)

*정착 온도 변경 절차는 2페이지 이후를 참조하세요.

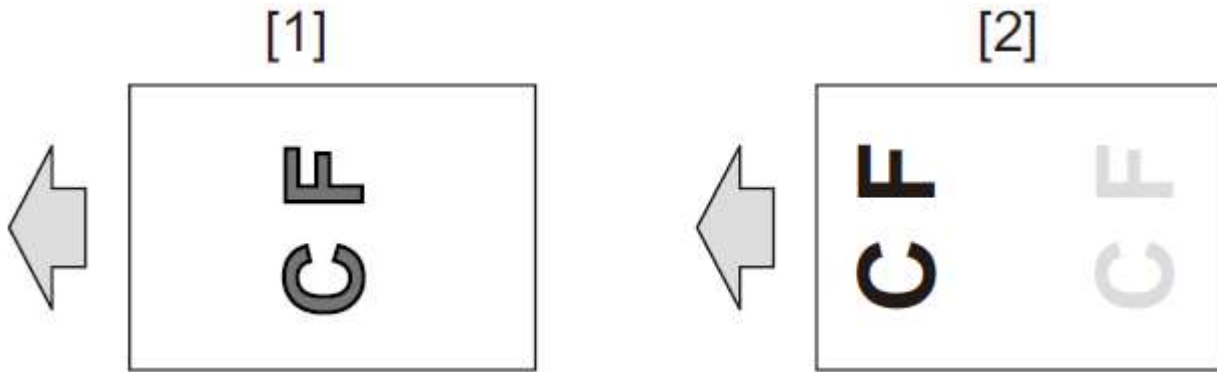


2. 정착 온도 변경 절차

정착 실패 및 오프셋 문제 해결

다음 절차를 수행하십시오.

이미지 결합 샘플
샘플 이미지의 화살표는 용지 공급 방향을 나타냅니다.



[1] 정착 실패	[2] 오프셋
-----------	---------

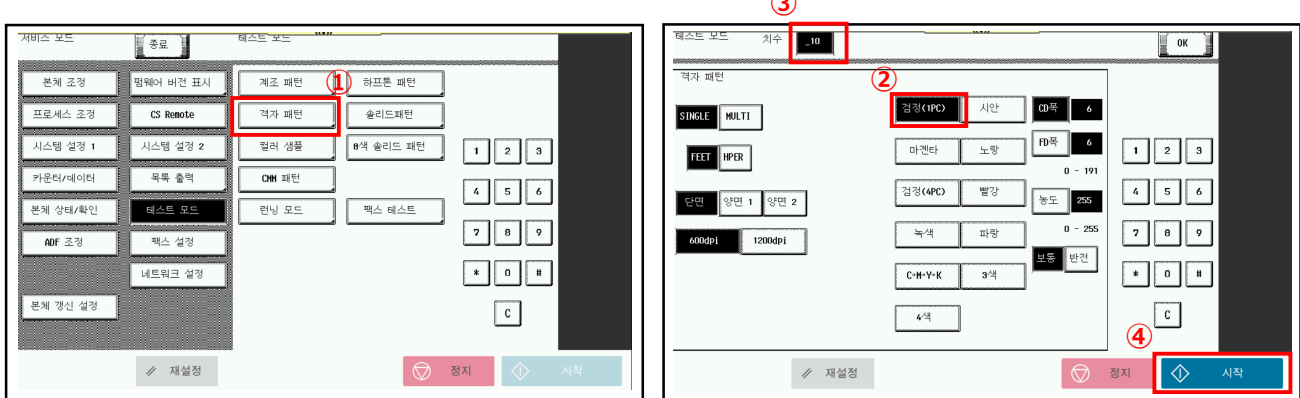
문제 해결

Step	Section	Check Item	Result	Tro
1	용지 설정	인쇄할 용지의 종류와 크기가 기기의 용지 설정과 일치하지 않습니다.	YES	본체의 설정에 따라 재구성하십시오.
2	이미지 확인: 정착 실패	- 서비스모드 -> 테스트 모드 -> 하프톤 패턴 "SINGLE", "HPER", "단면", "오차 확산", "검정(1PC)", "전체", 농도에 "64" 설정 - A4 용지를 용지함 2에 넣고, 시작 키를 눌러 인쇄. - 인쇄된 이미지에 이상이 있는지 확인	YES	다음 단계로 이동합니다.
3	이미지 확인: 정착 실패	- 서비스모드 -> 시스템 설정2 -> 스마트 정착 제어 -> 금지 - 인쇄된 이미지에 이상이 있는지 확인	YES	설정을 복원하고 다음 단계로 이동합니다.
4	이미지 확인: 오프셋	- 서비스모드 -> 테스트 모드 -> 계조 패턴 "SINGLE", "HPER", "단면", "오차 확산", "8색", "12 Gradations", "전반분" 설정 - A4 용지를 용지함 2에 넣고, 시작 키를 눌러 인쇄. - 인쇄된 이미지에 이상이 있는지 확인	YES	다음 단계로 이동합니다.
5	서비스 모드 -> 정착 온도	서비스모드 -> 본체조정 -> 정착 온도에서 정착온도를 조정하여 문제가 해결되었는지 확인하세요. *정착 실패: 설정 값을 높이십시오. *오프셋: 설정 값을 낮춥니다.	NO	설정 값을 복원하고 다음 단계로 진행합니다.
6	정착부	정착부의 용지 경로에 먼지나 이물질이 있습니다.	YES	정착부를 청소하세요. (분해하지 마세요)
7	정착부	정착부의 롤러, 패드, 벨트에 굵은 자국이 있습니다.	YES	정착부를 교체하십시오.
			NO	3-1단계로 이동합니다.

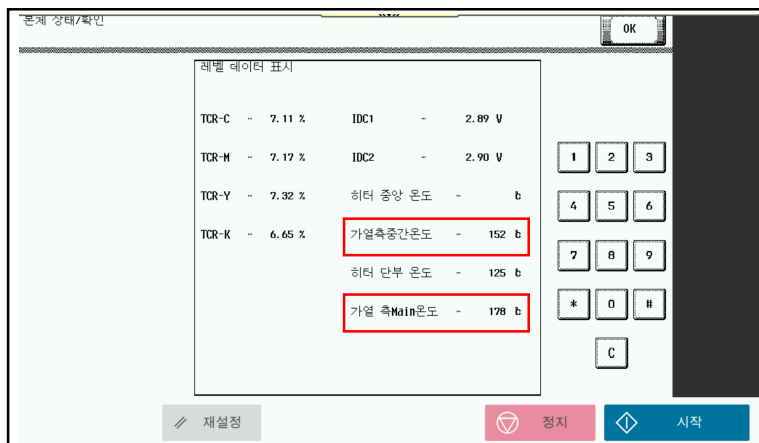
3. 정착 온도 확인

3-1. 서비스모드 - "테스트 모드" - "격자 패턴" - "검정(1PC)".

3-2. 매수에 "10"을 입력한 후 "시작" 키를 누릅니다.



3-3. "OK"를 누르고 3초 안에 "본체 상태/확인" - "레벨데이터 표시1"에 진입하여 "가열측 중간온도" 와 "가열측 Main 온도"의 차이를 확인하십시오.



예시 : 정착 실패

가열측 Main 온도	172°C
가열측 중간온도	150°C

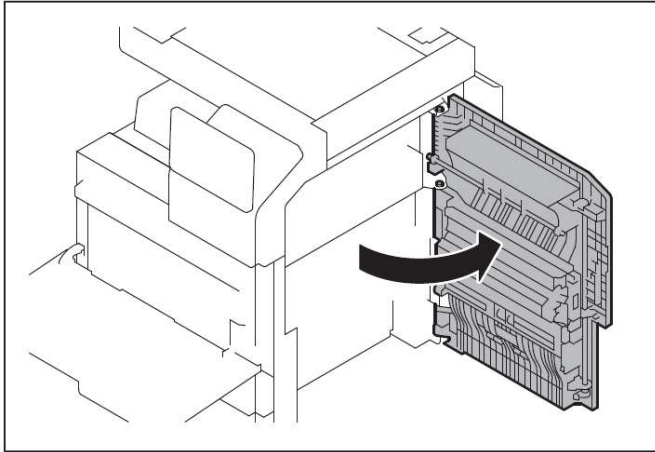
3-4. 온도차가 19°C 이하인 경우 3-5단계로 이동하세요.

온도차가 20°C 이상인 경우 3-6단계부터 진행하세요.

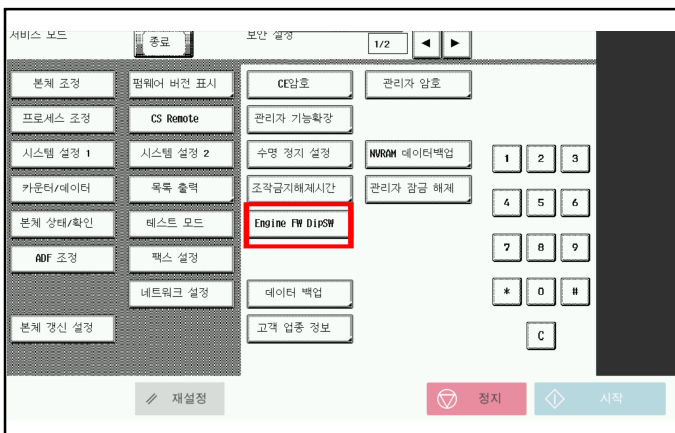
3-5. 정착부를 교체하고 이미지를 확인하세요. 문제가 없으면 작업이 완료됩니다.

3-6. 오프셋 문제 해결을 위해 켜져 있는 경우 다음 엔진 FW DipSW를 끄십시오.

3-7. 오른쪽 문을 열어보세요.



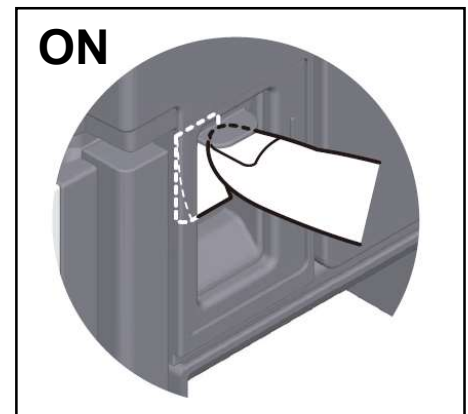
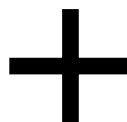
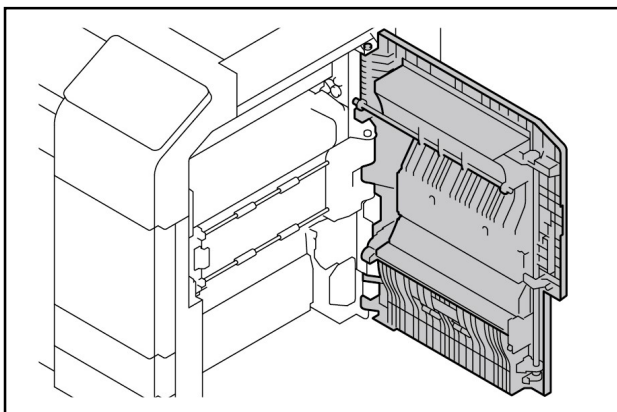
3-8. 대책 FW를 설치하고 Engine FW DipSW No.43을 설정합니다. (대책 FW ver.는 마지막 페이지를 참조하세요.)



- 개선 전 정착유니트에만 엔진 FW DipSW No.43을 설정을 해야합니다.
- 개선 후 정착 유니트로 교체하는 경우 DipSW를 설정하지 마십시오.
- 이 DipSW는 정착부에서 새 릴리스를 수행한 후 주 전원을 끄거나 켜면 자동으로 꺼집니다.

3-9. 주 전원 스위치를 끄십시오.

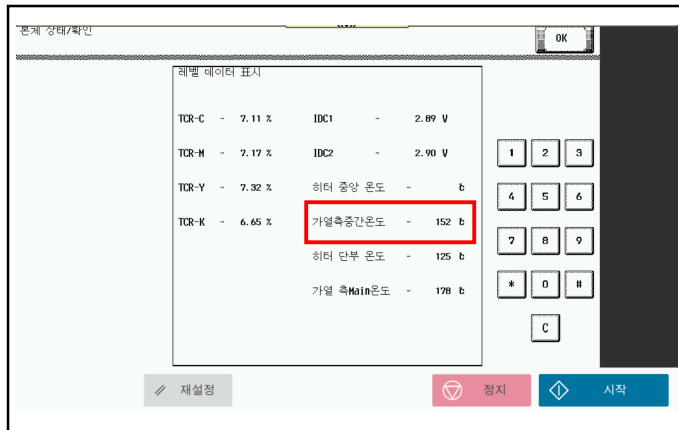
3-10. 오른쪽 문을 연 상태에서 주 전원을 켜세요.



3-11. 서비스 모드에서 다음 두 가지 온도를 확인하세요. (1)가열측 중간온도 (2) 기내온도

"본체 상태/확인" - "레벨데이터 표시"

"본체 상태/확인" - "온도/습도/기압"



DipSW 43번의 제어를 활성화하기 위해 중간 가열 온도가 다음 두 가지 조건 (1)과 (2)를 만족할 때까지 기다립니다. (약 20분)

(1) 가열측 중간온도 < 43°C

(2) 가열측 중간온도 < 기내온도 +15°C

[컨트롤 활성화 조건]

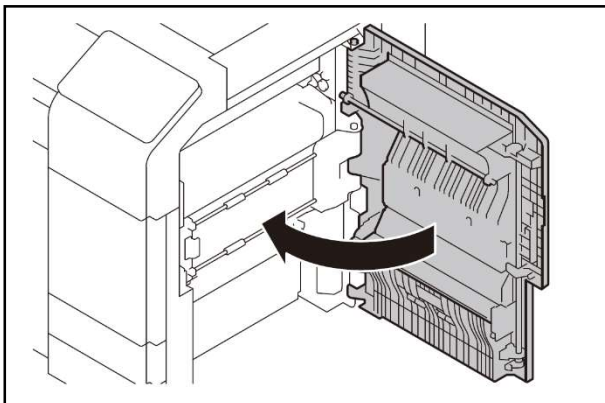
본 DipSW의 기능이 효과적이기 위해서는 위 조건이 만족되어야 합니다.

Example

OK: (1) 가열측 중간온도 37°C (2) 기내온도 26°C

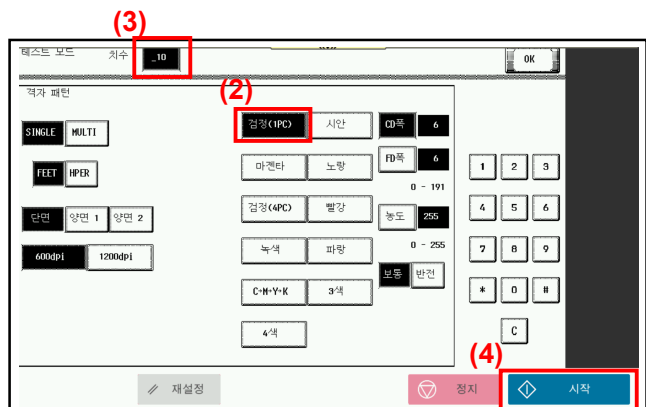
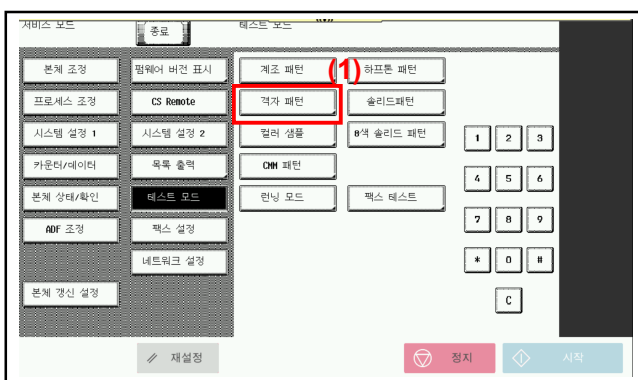
NG: (1) 가열측 중간온도 42°C (2) 기내온도 26°C

3-12. 조건이 만족되면 오른쪽 문을 닫습니다. 그렇지 않은 경우 3~11단계를 다시 수행하십시오.

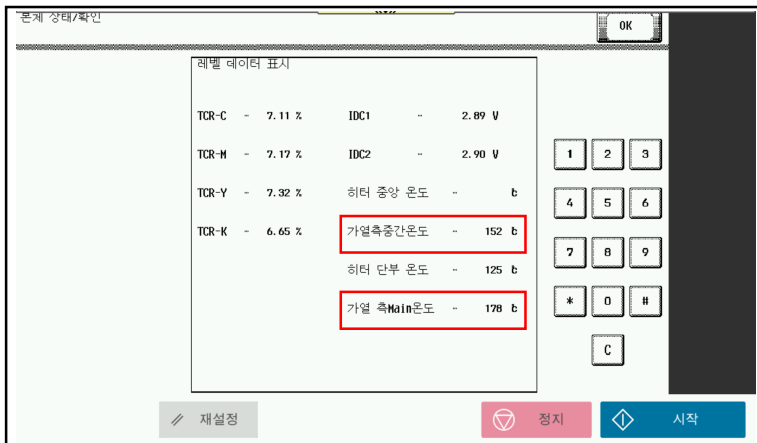


3-13. 서비스 모드 - "테스트 모드" - "격자 패턴" - "블랙(1PC)"을 선택합니다.

3-14. 매수에 "10"을 입력한 후 "시작" 키를 누릅니다.



3-15. "OK" - "본체 상태/확인" - "레벨데이터 표시1"에서 "가열 측Main온도"와 "가열측중간온도"의 온도차이를 확인하세요. (3초 이내)



예시 : 정착 실패

가열 측Main온도	172°C
가열측중간온도	150°C

3-16. 온도차가 19°C 이하인 경우 3-18단계로 이동합니다.

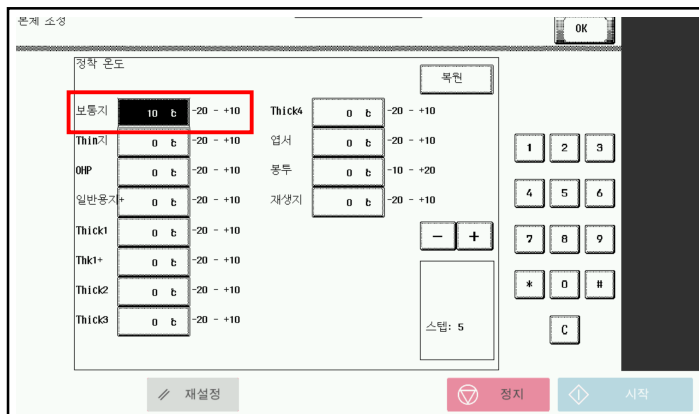
3-17. 온도 차이가 20°C 이상인 경우 3-11단계부터 다시 수행하십시오.

3-18. 이미지를 확인하세요. 문제가 없으면 작업이 완료됩니다. 이미지에 결함이 있는 경우 3-19단계로 이동하세요.

3-19. 정착 온도를 변경하십시오.

"서비스 모드" - "본체 조정" - "정착 온도"

<정착 온도 설정 변경> (+5°C, +10°C)



3-20. 원본을 사용하고 이미지를 확인하세요. 문제가 없으면 작업이 완료됩니다.

3-21. 이미지에 결함이 있는 경우 정착 유니트를 교체하십시오.

- 개선 전 정착유니트에만 엔진 FW DipSW No.43을 설정을 해야합니다.
- 개선 후 정착 유니트로 교체하는 경우 DipSW를 설정하지 마십시오.
- 이 DipSW는 정착부에서 새 릴리스를 수행한 후 주 전원을 끄거나 켜면 자동으로 꺼집니다.